

POMPA PER VUOTO ROTATIVA A PALETTE MODELLO DBS 80 - DBS 100 - DBS 140

ROTARY VANE VACUUM PUMP TYPE DBS 80 - DBS 100 - DBS 140

IT

Le pompe per vuoto DBS sono pompe rotative a palette a secco, con rotore supportato da cuscinetti, motore flangiato, caratterizzate da assenza di lubrificazione, raffreddamento ad aria, robustezza, semplicità di manutenzione, assenza di nebbie oleose allo scarico. Raggiungono la pressione finale di 200 mbar assoluti.



EN

The dry ("oil free") vacuum pumps are rotary vane pumps with bearings on both sides of the rotor, flange motor, bolt coupling. They are characterized by air cooling system, dry running (oil free), draining oil fogs, soundness, easy servicing and maintenance. Ultimate pressure on continuous work is 200 mbar absolute.

CARATTERISTICHE TECHNICAL FEATURES		U.M.	DBS 80	DBS 100	DBS 140
Portata Range		mc/h	80	107	146
Pressione finale residua Final pressure		mbar	200	200	200
Caratteristiche motore Motor features	Tensione Voltage	Volt	230-400	230-400	230-400
	Potenza Power	KW	3	3	4
	N° giri Twist number	(min) ⁻¹	1450	1450	1450
	Frequenza Frequency	Hz	50	50	50
Attacco aspirazione Suctioning connection		Pollice Inch	1"1/2	1"1/2	1"1/2
Attacco scarico Draining connection			1"1/2	1"1/2	1"1/2
Livello di pressione acustica Sound pressure level		dB(A)	74	78	79
Peso Weight		Kg	120	120	127
Larghezza Width		mm	395	395	395
Lunghezza Length			875	875	885
Altezza Height			410	410	410

Note: Le caratteristiche del motore elettrico possono variare in funzione del motore utilizzato. I dati tecnici sono soggetti a cambiamento senza obbligo di preavviso da parte del costruttore

Note: The motor characteristics can differ when compared with the data list, depending on the motor type. Data can change without notice.

SCHEDA TECNICA
Technical features

